



# QUALITET COMPRESSOR PAO

КОМПРЕССОРНОЕ МАСЛО  
ДЛЯ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРОВ

**VDL 100, 150**



## ОПИСАНИЕ

Синтетическое компрессорное масло, произведенное на основе синтетических гидрогенизированных олигомеров олефинов (IV/o-PAO), высококачественных базовых компонентов и многофункционального пакета присадок. Обеспечивает высокий уровень эксплуатационных свойств, требуемый для высоконагруженных компрессоров, сжимающих воздух.

Обладает высокой стойкостью к окислению, что позволяет предотвратить образование высокотемпературных отложений на клапанах



## ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначено для смазывания высоконагруженных малогабаритных поршневых компрессоров, где температура нагнетаемого воздуха может достигать  $\geq 220^\circ\text{C}$



## СООТВЕТСТВИЕ

DIN 51506 VDL  
ISO 6521-1 DAB  
Atlas Copco  
Rotorcomp Verdichter GmbH

ООО «Компрессорный завод «Борец»  
ПАО «Сумское НПО им. М.В. Фрунзе»  
АО «Бежецкий «АКО»

ООО «Челябинский компрессорный завод»  
АО «Уральский Компрессорный Завод»



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Надежная защита от износа снижает риск аварийного останова компрессора
- Высокая стойкость к образованию углеродистых отложений на клапанах значительно снижает частоту технического обслуживания
- Отличные антикоррозионные свойства обеспечивают заложенный производителем ресурс
- Хорошие деэмульгирующие свойства, обеспечивают стойкость к образованию водно-масляной эмульсии, снижающей эффективность сепаратора
- Наилучшим образом подходит для мобильных компрессорных установок, работающих в условиях значительных температурных колебаний окружающей среды (до минус  $25^\circ\text{C}$ )



## ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ\*

| Наименование показателя                                             | Значение   |            | Метод                        |
|---------------------------------------------------------------------|------------|------------|------------------------------|
| Класс вязкости по ISO VG                                            | <b>100</b> | <b>150</b> |                              |
| Вязкость кинематическая при $40^\circ\text{C}$ , мм <sup>2</sup> /с | 103,7      | 152,1      | ГОСТ 33/<br>ASTM D 445       |
| Индекс вязкости                                                     | 140        | 140        | ГОСТ 25371/<br>ASTM D 2270   |
| Температура застывания, $^\circ\text{C}$                            | -35        | -30        | ГОСТ 20287/<br>ASTM D 97     |
| Температура вспышки определяемая в открытом тигле, $^\circ\text{C}$ | 225        | 230        | ГОСТ 4333/<br>ASTM D 92      |
| Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см <sup>3</sup> :   |            |            |                              |
| - при $24^\circ\text{C}$                                            | 20/0       |            | ГОСТ 32344/                  |
| - при $93,5^\circ\text{C}$                                          | 30/0       |            | ASTM D 892                   |
| - при $24^\circ\text{C}$                                            | 20/0       |            |                              |
| Плотность при $15^\circ\text{C}$ , кг/м <sup>3</sup>                | 845        | 846        | ГОСТ P 51069/<br>ASTM D 4052 |

\* Настоящие значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для данного производства и относятся к справочной информации. В соответствии с требованиями «НПП Квалитет», могут быть изменены без предварительного уведомления.



## ФАСОВКА



IBC-контейнер



канистра 20 л



евробочка 205 л



140000 Россия, Московская область,  
г. Люберцы, Котельнический проезд, 4, литера В  
8-800-100-11-88, [info@npp-qualitet.ru](mailto:info@npp-qualitet.ru)  
[www.npp-qualitet.ru](http://www.npp-qualitet.ru)

Член ассоциации нефтепереработчиков  
и нефтехимиков

Производитель смазочных  
материалов с 1989 года

