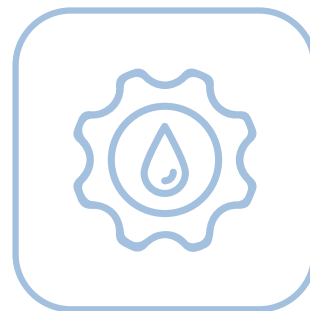


QUALITET REDUCTOR PAO CLP 150, 220, 320, 460, 680



РЕДУКТОРНОЕ МАСЛО ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ
И МОБИЛЬНЫХ РЕДУКТОРОВ ЗАКРЫТОГО ТИПА



ОПИСАНИЕ

Синтетическое редукторное масло с увеличенным сроком службы. Произведено с вовлечением гидрогенизированных олигомеров олефинов (IV/o-PAO), высокоочищенных базовых компонентов и многофункционального пакета присадок. Обеспечивают высочайший уровень эксплуатационных свойств. Характеризуются максимальной стабильностью несущей способности масляной пленки, отличными противозадирными и хорошими деэмульгирующими свойствами



ПРИМЕНЕНИЕ

Предназначено для смазывания промышленных редукторов закрытого типа со стальными шестернями прямозубого, косозубого, конического, шевронного, червячного типа зацепления, имеющих систему смазки разбрызгиванием и работающих в тяжелых условиях - высокие нагрузки и малые скорости вращения



СООТВЕТСТВИЕ

DIN 51517 Part 3 CLP
ISO 12925 -1 (CKD)
ОАО «РЕДУКТОР»

Fives Cincinatti P-74 (220), P-59 (320),
P-35 (460), P-34 (680)
AGMA 9005-E02

David Brown S1.53.101 (E)
Danieli

Eickhoff
US Steel 224



ПРЕИМУЩЕСТВА

- Увеличенный (в сравнении с минеральными редукторными маслами) срок службы
- Максимальная защита поверхностей зубьев от коррозии, выкрашивания (микропиттинга), задира и поломок в условиях работы в режиме высоких контактных нагрузок
- Хорошие деэмульгирующие свойства исключают образование водно-масляных эмульсий, тем самым обеспечивая необходимую толщину масляной пленки на трущихся поверхностях зубьев и валов редуктора
- Отличные антипенные свойства, обеспечивают стабильность масляной пленки в режиме максимальных оборотов
- Отличная совместимость с уплотнительными материалами



ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ*

Наименование показателя	Значение					Метод
Класс вязкости по ISO VG	150	220	320	460	680	
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм²/с	151,7	222,1	318,7	472,5	617,4	ГОСТ 33/ ASTM D 445
Индекс вязкости	140	140	140	140	140	ГОСТ 25371/ ASTM D 2270
Температура застывания, °С	-37	-35	-35	-33	-30	ГОСТ 20287/ ASTM D 97
Температура вспышки определяемая в открытом тигле, °С	205	205	225	235	254	ГОСТ 4333/ ASTM D 92
Склонность к пенообразованию/ стабильность пены, см³:						ГОСТ 32344/ ASTM D 892
- при 24 °С	10/0				10/0 20/0	
- при 93,5 °С	20/0				30/0 30/0	
- при 24 °С	10/0				20/0 20/0	
Плотность при 15 °С, кг/м³	850	852	853	860	870	ГОСТ P 51069/ ASTM D 4052

* Настоящие значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для данного производства и относятся к справочной информации. В соответствии с требованиями «НПП Квалитет», могут быть изменены без предварительного уведомления.



ФАСОВКА



IBC-контейнер



канистра 20 л



евробочка 205 л



140000 Россия, Московская область,
г. Люберцы, Котельнический проезд, 4, литера В
8-800-100-11-88, info@npp-qualitet.ru
www.npp-qualitet.ru

Член ассоциации нефтепереработчиков
и нефтехимиков

Производитель смазочных
материалов с 1989 года

